

**ANTIFLEX-G-2MC** ist Floatglas mit beidseitiger, im Tauchverfahren hergestellter, interferenzoptischer Entspiegelung (Standardreflexionsfarbe leicht grünlich oder blau-violett).

Dadurch werden Reflexionen durch Sonnen- oder Kunstlicht auf dem Glas wesentlich reduziert. Weitere Vorteile sind gute Durchsicht auf schwach beleuchteten Elementen, erhöhte Transmission, chemische Beständigkeit und Abriebfestigkeit bei problemloser Reinigung.

**Anwendungsgebiete:** z.B. als Anzeigetafelabdeckung und als Vorsatzscheibe vor elektronischen Anzeigen (LCD, TFT-Displays etc.).

**Lieferform:** ab 2,0 mm Dicke; als Zuschnitt, auch mechanisch bearbeitet (gebohrt, gesenkt, Kanten gesäumt, Ecken gestoßen), mit Siebdruck oder Kleberausrüstung. Sonderformen sind Einscheibensicherheitsglas (ESG)  $\geq 4,0$  mm Dicke oder Verbundsicherheitsglas (VSG) mit erhöhter mechanischer und thermischer Beständigkeit.

Als weitere Sonderform auch mit Grautönung erhältlich.

TECHNISCHE DATEN	TEST METHODE	EINHEIT	WERT*
<b>PHYSIKALISCH</b>			
Dichte		kg/m <sup>3</sup>	2,5
Härte nach Vickers	DIN 1249-10	kN/mm <sup>2</sup>	4,93 +/- 0,34
<b>OPTISCH</b>			
Transmission für 3,0 mm Dicke	DIN EN 410	%	ca. 92-98
Brechungszahl	DIN EN 572-1		1,52
<b>THERMISCH</b>			
Erweichungstemperatur	DIN 1249-10	°C	ca. 600
Max. Arbeitstemperatur		°C	ca. 80
Längenausdehnungskoeffizient	DIN 1249-10	1/K	$9 \times 10^{-6}$
Wärmeleitfähigkeit	DIN 4701	W/mK	0,8
Wärmedurchgangskoeffizient (k-Wert)		W/m <sup>2</sup> K	5,8
<b>MECHANISCH</b>			
Druckfestigkeit	DIN 1249-10	N/mm <sup>2</sup>	700-900
Biegefestigkeit (Rechenwert)		N/mm <sup>2</sup>	ca. 30
E-Modul	DIN EN 572-1	kN/mm <sup>2</sup>	70
Abriebfestigkeit der Entspiegelung	Reibradverfahren in Anlehnung an DIN 52347		Klasse 2
<b>CHEMISCH</b>			
Kupferchlorid-Essigsäure-Sprühnebelprüfung: 24h Sprühnebelprüfung mit einer Natriumchloridlösung unter Zusatz von Kupfer(II)chlorid und Essigsäure bei 50°C	DIN 50021-CAS S		Keine Schichtablösung erkennbar

\* Oben genannte Werte sind theoretische Werte, die unter idealen Testbedingungen ermittelt wurden. Abweichungen von diesen Werten in Ihren spezifischen Anwendungen können aufgrund von Umständen auftreten, die sich unserem Einfluss entziehen.

