

ANTIFLEX-G-GW80/L15 ist Floatglas mit einseitig chemisch geätzter Oberfläche als diffus matte Entspiegelung, GlanzWert GW80 und zusätzlich rückseitig leitender ITO (Indium Tin Oxide)-Beschichtung mit einem Oberflächenwiderstand von ca. 15 Ω/\square .

Anwendungsgebiete: z.B. für Abdeckungen, Verglasungen oder als Schutzscheibe vor elektronischen Anzeigen und Displays mit Forderung nach elektromagnetischer Abschirmung (EMV).

Lieferform: flache Scheiben in Dicken ab 1,1 mm, Standarddicke 4,0 mm; als Zuschnitt, auch mechanisch bearbeitet (gebohrt, gesenkt, Kanten gesäumt, Ecken gestoßen) oder mit Kleberausrüstung.

TECHNISCHE DATEN	TEST METHODE	EINHEIT	WERT*
PHYSIKALISCH			
Dichte		kg/m ³	2,5
Härte nach Vickers	DIN 1249-10	kN/mm ²	4,93 +/- 0,34
OPTISCH			
Transmission für 3,0 mm Dicke	DIN EN 410	%	ca. 75
Brechungszahl	DIN EN 572-1		1,52
Mittlere Rauhtiefe RA für GW80	DIN 4768	μ	0,3
Mittlere Rauhtiefe RZ für GW80	DIN 4768	μ	1,4
THERMISCH			
Erweichungstemperatur	DIN 1249-10	°C	ca. 600
Max. Arbeitstemperatur		°C	ca. 80
Längenausdehnungskoeffizient	DIN 1249-10	1/K	9×10^{-6}
Wärmeleitfähigkeit	DIN 4701	W/mK	0,8
Wärmedurchgangskoeffizient (k-Wert)		W/m ² K	5,8
MECHANISCH			
Achtung: nachfolgende Werte gelten für Floatglas ! ANTIFLEX-G-GW80/L15 ist jeweils ca. 20-30% weniger belastbar			
Druckfestigkeit für Floatglas	DIN 1249-10	N/mm ²	700-900
Biegefestigkeit (Rechenwert) für Floatglas		N/mm ²	ca. 30
E-Modul für Floatglas	DIN EN 572-1	kN/mm ²	70
ELEKTRISCH			
Oberflächenwiderstand		Ω/\square	ca. 15
CHEMISCH			
Wasserkategorie 3	= beständig		
Säurekategorie 1	= säurebeständig		
Laugenkategorie 1-2	= schwach laugenlöslich		

* Oben genannte Werte sind theoretische Werte, die unter idealen Testbedingungen ermittelt wurden. Abweichungen von diesen Werten in Ihren spezifischen Anwendungen können aufgrund von Umständen auftreten, die sich unserem Einfluss entziehen.

