

**Basis:** Gegossenes Präzisions-Acrylglas auf Basis Polymethylmethacrylat.  
**ANTIFLEX®-AN** ist **LUXACRYL®** mit einseitiger Anti-Newton-Beschichtung.

**Anwendungen:** als Filterscheibe für elektronische Anzeigen, wo Newtonsche Ringe durch Aufliegen der Scheibe auf dem Display bzw. durch Aufeinanderliegen zweier glatter Oberflächen vermieden werden sollen.

**Plattengröße:** Standardformat: 1000 x 1000 mm; in Dicken von 0,5 bis 3,0 mm, Dickentoleranz  $\pm 0,1$  mm (bis Dicke 3,0 mm). ttv liefert auch Zuschnitte oder nach Kundenzeichnung fertig bearbeitete Teile (incl. Bedruckung und Kleber-Ausrüstung).

TECHNISCHE DATEN	TEST METHODE	EINHEIT	WERT*
------------------	--------------	---------	-------

### PHYSIKALISCH

Dichte	ASTM D-792	g/cm <sup>3</sup>	1,19
Bleistifthärte	ASTM D-3363		ca. 2 – 3 H
Wasseraufnahme (ggü. Trockenzustand)	ASTM D-570	%	0,3

### OPTISCH

Transmission	ASTM D-1003	%	ca. 91
Brechungszahl	ASTM D-542		1,49

### THERMISCH

Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	°C	98 – 102
Max. Arbeitstemperatur		°C	80
Formbeständigkeit	ASTM D-648	°C	100
Wärmeausdehnungskoeffizient	ASTM D-696	1/°C	$7 \times 10^{-5}$
Wärmeleitkoeffizient	DIN 52612	W/mK	0,16

### MECHANISCH

Zugfestigkeit	ASTM D-638	kg/cm <sup>2</sup>	750
Biegefestigkeit	ASTM D-790	kg/cm <sup>2</sup>	1200
Bruchdehnung	ASTM D-638	%	5
E-Module	ISO 527-2/1B/1	MPa	3300
Kerbschlagzähigkeit nach Izod	ASTM D-256	kJ/m <sup>2</sup>	2,0

### CHEMISCH

“+” = beständig, “x” = bedingt beständig, “-“ = nicht beständig

- Aceton	- Alkohole (96%)	+ Verd. Alkohole (50%)	- Amine
- Anilin	x Äther	- Aromate	+ Äthylenglykol
+ Benzin (aliphatische KW)	- Benzol (aromatische KW)	x Bromdämpfe	x Chlordämpfe
- Chlorkohlenwasserstoff	- Ester	x Fluordämpfe	x Formaldehyd (10-40%ig)
+ Glycerin	+ Industrieabgase	+ Hexan	- Ketone
- Lacklösemittel	+ Lanolin	+ Laugen (10%)	x Laugen (20%)
+ Methylamin	+ Mineralöle	+ Parafin (Kohlenwasserstoff)	+ Petroläther
- Phenole	+ Salzlösungen	+ Säuren bis mittl. Konz. 20%	- Tetrachlorkohlenstoff
- Treibstoffgemische	+ Wasser	+ Xylol	

\* Oben genannte Werte sind theoretische Werte, die unter idealen Testbedingungen ermittelt wurden. Abweichungen von diesen Werten in Ihren spezifischen Anwendungen können aufgrund von Umständen auftreten, die sich unserem Einfluss entziehen.

