

Floatglas/L15 ist Floatglas (Kalk-Natron-Glas), das seine hochplane und glänzend durchsichtige Oberfläche durch Floaten der Glasschmelze auf einem Zinnbad erhält. Es ist üblicherweise farbneutral und hochtransparent, Farben sind jedoch möglich. Floatglas zeichnet sich durch hohe Oberflächenhärte aus, ist jedoch sehr bruchempfindlich und UV-durchlässig.

Floatglas/L15 ist zusätzlich mit einer einseitig leitenden ITO (Indium Tin Oxide)-Beschichtung mit einem Oberflächenwiderstand von ca. $15 \Omega/\square$ ausgestattet.

Anwendungsgebiete: z.B. für Abdeckungen, Verglasungen oder Schutzscheiben vor elektronischen Anzeigen und Displays mit Forderung nach elektromagnetischer Abschirmung (EMV).

Lieferform: flache Scheiben ab 1,1 mm Dicke; als Zuschnitt, auch mechanisch bearbeitet (gebohrt, gesenkt, Kanten gesäumt, Ecken gestoßen) oder mit Kleberausrüstung.

TECHNISCHE DATEN	TEST METHODE	EINHEIT	WERT*
------------------	--------------	---------	-------

PHYSIKALISCH

Dichte		kg/m ³	2,5
Härte nach Vickers	DIN 1249-10	kN/mm ²	4,93 +/- 0,34

OPTISCH

Transmission für 3,0 mm Dicke	DIN EN 410	%	ca. 83
Brechungszahl	DIN EN 572-1		1,52

THERMISCH

Erweichungstemperatur	DIN 1249-10	°C	ca. 600
Max. Arbeitstemperatur		°C	ca. 80
Längenausdehnungskoeffizient	DIN 1249-10	1/K	9×10^{-6}
Wärmeleitfähigkeit	DIN 4701	W/mK	0,8
Wärmedurchgangskoeffizient (k-Wert)		W/m ² K	5,8

MECHANISCH

Druckfestigkeit	DIN 1249-10	N/mm ²	700-900
Biegefestigkeit (Rechenwert)		N/mm ²	ca. 30
E-Modul	DIN EN 572-1	kN/mm ²	70

ELEKTRISCH

Oberflächenwiderstand		Ω/\square	ca. 15
-----------------------	--	------------------	--------

CHEMISCH

Wasserklasse 3	= beständig
Säureklasse 1	= säurebeständig
Laugenklasse 1-2	= schwach laugenlöslich

* Oben genannte Werte sind theoretische Werte, die unter idealen Testbedingungen ermittelt wurden. Abweichungen von diesen Werten in Ihren spezifischen Anwendungen können aufgrund von Umständen auftreten, die sich unserem Einfluss entziehen.

